

مواصفات خرذة الصلب المحلية

- يجب أن تستوفي خرذة الصلب الشروط العامة التالية:
- أن تكون خالية من العوالق أو المعادن الغير حديديه أو المعادن الغريبة أياً كان نوعها، والصدأ والتآكل المفرطين.
 - ينبغي ألا تشتمل خرذة الصلب على مادة غير مصنفة.
 - ينبغي ألا تشتمل خرذة الصلب على شوائب بنسب تزيد النسب التالية:

النكل	0,45%
الكروم	0,10%
المنغنيز	1,65%
- ينبغي ألا يزيد مجموع الشوائب عدا المنغنيز عن 0,60%.
- ينبغي أن تكون خرذة الصلب خالية من المواد المغلقة المفرغة من الهواء أو المواد المتفجرة مثل اسطوانات الغاز، أو وحدات امتصاص الصدمات، أو القنابل، أو الرصاص إلخ.

التصنيف والمواصفات

تصنف خرذة الصلب على ثلاث درجات "أ" و"ب" و"ج"، وفيما يلي مواصفات كل من هذه التصنيفات.

بالنسبة لخرذة الصلب التي لا تقع في نطاق أي من التصنيفات سالفة الذكر فإنه يتم اعتبارها خرذة غير مصنفة ولا يتم قبول هذه النوعية من الخرذة.

ينبغي ألا يزيد وزن كل قطعة خرذة عن 1000 كغم.

الدرجة أ

- يبلغ سُمك الحديد المطاوع و/أو خرذة الصلب 6 ملم وأكثر، وينبغي ألا تزيد القطعة الواحدة عن 1500 ملم × 1000 ملم على أن تكون مجهزة بطريقة تضمن التحميل المدمج.
- ينبغي قطع أنابيب الصلب التي يزيد قطرها عن 300 ملم مقطعيًا ثم طولياً إلى جزأين (بحيث يكون الحد الأقصى لطولها 1000 ملم) بطول الأنابيب.
- ينبغي قطع أنابيب الصلب التي يقل قطرها عن 300 ملم طولياً بحيث يكون طولها 1000 ملم (كحد أقصى).
- ينبغي قطع صفائح الصلب بأحجام لا تزيد عن 1000 ملم × 500 ملم.
- الخرذة الخفيفه المقطعة: حديد متمائل وخرذة حديد ناتجين من تقطيع السيارات ألياً بحيث يتم فصل الحديد عن المواد المعدنية الأخرى مغناطيسياً

وأعمال القص المتنوعة وخردة الألواح، ويتراوح معدل الكثافة بين 0,80 و 1,12 طن للمتر المكعب.

- ينبغي ألا يزيد حجم خردة الحديد الزهر عن 1500 ملم × 1000 ملم × 600 ملم، وفي حال ازدياد حجمها عن ذلك يتم قطعها أو تكسيورها أو سحقها للوفاء بالحجم المطلوب، على ألا يزيد وزن كل قطعة عن 1000 ر كغم.
- ينبغي فصل خردة الحديد الزهر عن خردة الصلب وتوريدها بشكل منفصل عن خردة الصلب.
- يتم فصل الحديد الزهر مثل أجسام الاسطوانات (المكائن) ورؤوس الاسطوانات، وينبغي أن تكون خالية من مواد التشحيم والزيوت والمواد غير المعدنية وغير المشتملة على حديد وجميع الأجزاء المكونة من الصلب عدا أعمدة الكامات والصمامات وسبرنجات الصمامات والمسامير.

الدرجة ب

- حديد مطاوع و/أو خردة صلب سوداء مجلفنة بسُمك 3 ملم وأكثر مجهزة بأسلوب يضمن التحميل المدمج.
- يكون تجهيز الأنابيب والصفائح الخردة على النحو المتبع بالنسبة للفئة أ.

الدرجة ج

- حديد مطاوع و/أو خردة صلب بسُمك أقل من 3 ملم، ويشمل ذلك أيضاً ناتج خراطة الصلب من الورش، والبراغي والصواميل وقطع الغيار إلخ المصنوعة من الحديد القابل للطرق، وصفائح الصلب المستخرجة من السيارات والأثاث الخردة، ويجب أن تكون خالية من الثقوب والمعادن غير المشتملة على حديد ..، أو الزيت بكميات زائدة، وألا تكون قد تعرضت بشكل سيء للصدأ أو التآكل.
- يجب قطع جميع المواد محكمة السداد التي لا ينفذ إليها الهواء وفقاً للتعليمات التالية (ووفقاً للرسومات المرفقة).

- ينبغي قطع الاسطوانة بشكل طولي وعمل ثقب بطولها يزيد عن ضعف قطرها.
- بالنسبة للمواد الأخرى التي لا ينفذ إليها الهواء فيجب عمل ثقب بطولها يزيد عن ضعف قطرها.
- بالنسبة للخردة الطويلة (أكثر من 700 ملم) فيجب عمل ثقبين بها على الأقل يزيدان عن ضعف قطرها.
- في حال وجود بعض المواد الضارة مثل الغاز أو الزيت أو البترول أو الأمونيا إلخ في الخردة فيجب إزالتها.

معاينة الخردة

يتم وزن خردة الصلب وتحديد درجة جودتها عن طريق شركة قطر ستيل في موقع مصنع الشركة في مسيبيد ويكون قرارها في ذلك الشأن نهائياً.



